

РОССИЯ



**Универсальная машина для мойки и
очистки корнеплодов «ПищТех» типа:**

**«АКор-800»,
«АКор-1500», «АКор-2000»
(ТУ 28.93.17-121-64046643-2025)**



П А С П О Р Т

Руководство по эксплуатации

ООО «ПищТех», г. Краснодар, 2026 г.

В процессе производства конструкция и устройство изделия могут быть изменены в целях усовершенствования и отличаться от описанных в данном руководстве, не ухудшая потребительских свойств.

ВВЕДЕНИЕ

Руководство по эксплуатации (РЭ) предназначено для ознакомления обслуживающего персонала и лиц, производящих установку и техническое обслуживание машин для мойки и очистки корнеплодов ПищТех серии «АКор-800», «АКор-1500», «АКор-2000» с устройством, принципом действия и другими сведениями, необходимыми для их установки, правильной эксплуатации и технического обслуживания.

1. Назначение изделия

Машина для мойки и очистки корнеплодов ПищТех серии «АКор-800», «АКор-1500», «АКор-2000» (далее - машина) предназначена для очистки овощей, таких как морковь, картофель, свекла, редька, лук, т. е. любых твердых овощей, от загрязнений и кожуры на предприятиях общественного питания и торговли с искусственно регулируемые климатическими условиями.

2. Технические характеристики

Основные технические данные изделия приведены в таблице № 1

Таблица №1

№	Наименование параметра	Величина		
		АКор-800	АКор-1500	АКор-2000
1.	Номинальное напряжение, В	380		
2.	Номинальная частота тока, Гц	50		
3.	Род тока	Трехфазный с нейтралью, переменный		
4	Мощность, кВт	1,5	2,2	3,0
5.	Производительность, кг/ч, не более*	500-600	600-900	900-1200
6.	Среднее время на обработку, мин.	5	5	5
7.	Количество продукта, загружаемого в рабочую камеру, кг, не более	50	75	100
8.	Уровень шума в рабочем режиме, дБ, не более	80		
9.	Габаритные размеры изделия, мм, не более:			
	длина	1150	1850	2350
	ширина	710	710	710
	высота (max)	1000	1000	1000
10.	Габаритные размеры в упаковке, мм, не более	1170x760x1150	1870x760x1150	2370x760x1150
11.	Масса нетто, кг не более	180	260	310
12.	Масса брутто, кг не более	210	290	340

* значения показателей по корнеплодам в зависимости от степени загрязненности продукта и размера корнеплода(калибра).

Таблица №2 производительность машины на разных корнеплодах.

Таблица №2

№	Наименование	Производительность, кг/ч								
		АКор-800			АКор-1500			АКор-2000		
		Загрузка min/max, кг	Min	Max	Загрузка min/max, кг	Min	Max	Загрузка min/max, кг	Min	Max
1	Лук	16/40	300	600	21/60	400	800	30/90	600	1100
2	Морковь	16/50	300	600	25/75	300	800	35/100	700	1200
3	Картофель	16/50	300	600	25/75	300	800	35/100	700	1200
4	Свекла/редька	16/50	300	600	25/75	300	800	35/100	700	1200

Приведенные в таблицах показатели достижимы только при следующих условиях: температура окружающей среды — 20-25 °С и относительная влажность воздуха окружающей среды — 45-80 %.

Допускается отклонение в габаритных размерах ± 10 мм.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ :

помещать в машину корнеплоды с грязью, камнями или ботвой. В случае игнорирования этого правила возможен выход из строя оборудования. Данное повреждение не является гарантийным случаем.

3. Комплектность

Комплект поставки соответствует таблице №3.

Таблица №3

Наименование	Количество		
	«АКор-800»	«АКор-1500»	«АКор-2000»
Машина для мойки и очистки корнеплодов ПищТех АКор , шт.	1	1	1
Руководство по эксплуатации, шт.	1	1	1
Упаковка, шт.	1	1	1

Внимание!

Установку, наладку и техническое обслуживание должны производить специалисты завода или специализированная организация, имеющая договор с заводом и лицензией на монтаж и ремонт торгово-технологического оборудования и имеющим группу допуска по электробезопасности не ниже III. Пуско-наладочные работы и обучение производятся за отдельную плату.

4. Устройство и принцип работы

Устройство машины для мойки и очистки корнеплодов ПищТех серии «АКор-800», «АКор-1500», «АКор-2000» приведено на рисунке 1.

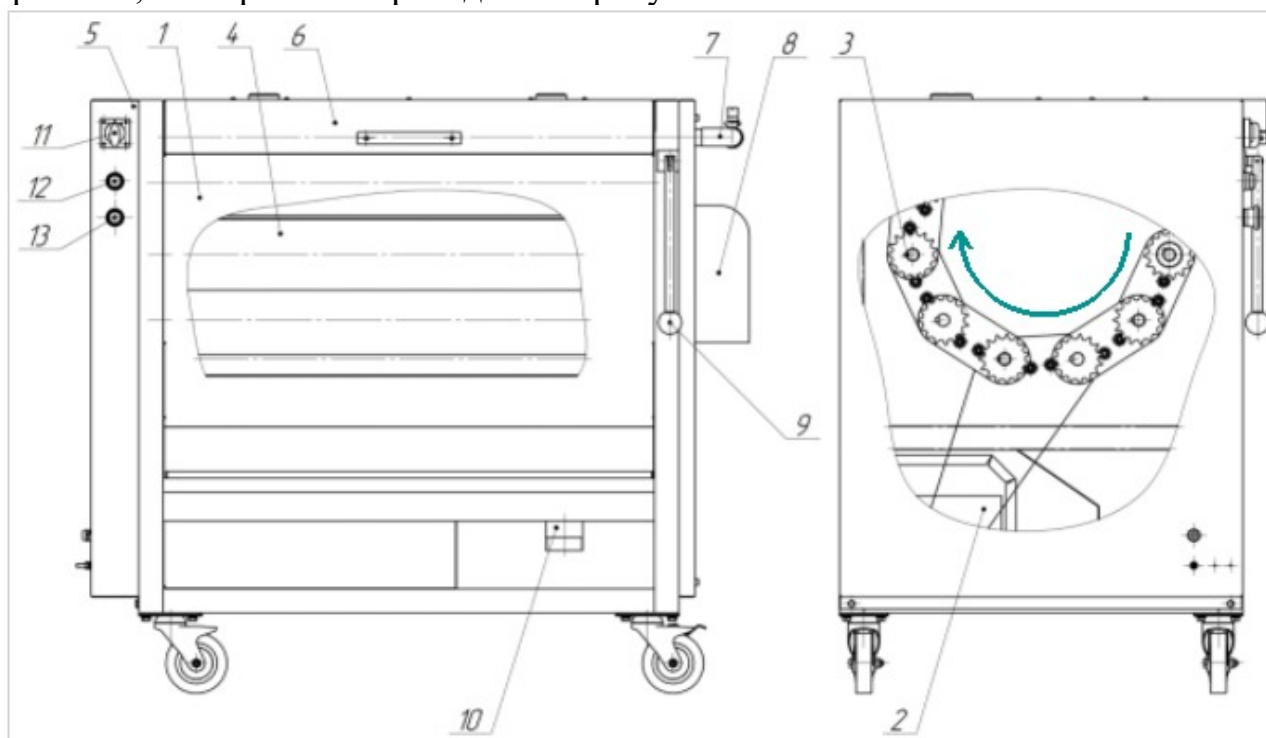


Рисунок 1. Устройство машины для мойки и очистки корнеплодов ПищТех серии «АКор-800», «АКор-1500», «АКор-2000»

Машина согласно рис. 1, состоит из основных узлов: поз. 1 — каркас, поз. 2 — мотор-редуктор, поз. 3 — цепная передача, поз. 4 — валы абразивные и щеточные, поз. 5 — панель управления, поз. 6 — крышка, поз. 7 — кран подачи воды, поз. 8 — лоток выгрузки очищенного продукта, поз. 9 — ручка открытия лотка, поз. 10 — сливной патрубок, поз. 11 — кулачковый переключатель, поз. 12 — кнопка «Старт», поз. 13 — кнопка «Стоп».

Это оборудование в основном состоит из каркаса, щеточного и абразивного валов, мотор-редуктора, цепных звездочек, цепи и встроенной водопроводной трубы с форсунками и т. д.

Машина состоит из каркаса поз. 1, которая представляет собой сварную конструкцию из нержавеющей профильных труб и нержавеющей листового материала. На каркас установлен в задней части рамы мотор-редуктор, который через цепную передачу передает вращение абразивным и щеточным валам. При правильном подключении фаз, вращение валов должно соответствовать рисунку 1.

В этом оборудовании используются подшипники UC204, FL204 с отличными эксплуатационными характеристиками, что продлевает срок службы машины.

Выпускная часть состоит из шибера и приваренной ручки. Для выгрузки очищенного продукта, поверните ручку против часовой стрелки и прижмите шибер к верхней части кожуха.

В нижней части каркаса под передней стенкой на дне установлен съемный поддон для сбора кожуры, крупной мезги, в доньшке имеется приварной патрубок для подсоединения гибкого шланга и вывода мезги и загрязненной воды в канализацию.

Основные компоненты изготовлены из нержавеющей стали, не подверженной коррозии, нетоксичной и безвредной при длительной работе, что соответствует гигиеническим стандартам и требованиям к оборудованию для пищевой промышленности.

Управление работой машины осуществляется с панели управления. Запуск машины осуществляется поворотом переключателя в положение «I»(Вкл) и нажатием кнопки «СТАРТ» (зеленого цвета), отключение нажатием кнопки «СТОП» (красного цвета).

После загрузки сырья внутрь машины, щеточные и абразивные валы вращаются, очищая сырье, и непрерывно переворачивают его, в то время как вода подается по трубе и распыляется форсунками равномерно орошая сырье, и смывает грязь, пока сырье не станет чистым. Затем откройте выпускную дверцу для выгрузки очищенного продукта.

Машина предназначена для одновременной чистки и мойки овощей. Машину можно использовать в сухих, влажных и сырых помещениях.

Машина снабжена двумя поворотными колесами с тормозным механизмом, и двумя прямыми колесами для удобства перемещения.

5. Указания мер безопасности

К обслуживанию машины допускаются лица, прошедшие инструктаж по правилам эксплуатации и уходу за оборудованием.

При установке машины должно быть обеспечено надежное заземление согласно правилам устройств электроустановок напряжением до 1000 В. Заземление произвести отдельным проводом сечением не менее 4 мм², от болта заземления на каркасе машины (отмечен соответствующим значком) на контур заземления.

Не эксплуатировать машину имеющую сопротивление изоляции ниже 0,5 МОм.

Не допускается загрузка корпуса сверх установленной нормы.

Не допускать попадание влаги на электрооборудование.

Обслуживание, ремонт и наладку производить только при отключении от сети питания машины с помощью штепсельной вилки.

При появлении постороннего шума или возникновении напряжения тока на корпусе, отключите машину от сети и вызовите мастера.

По окончании работы: - отключить машину от сети; - очистить машину от мезги, используя напор воды.

Запрещается мыть струей воды снаружи машины, производить только смыв остатков продукта очищения внутри корпуса!

Перед санитарной обработкой и техническим обслуживанием отключить машину, и повесить на панель управления плакат **«НЕ ВКЛЮЧАТЬ! – РАБОТАЮТ ЛЮДИ»**.

6. Порядок установки и подготовка к работе

Распаковка, установка и испытание машины должны производиться специалистами по монтажу и ремонту торгово-технологического оборудования. После внесения машины с отрицательной температуры в помещение необходимо выдержать её при комнатной температуре не менее 3 часов.

После проверки состояния упаковки, распаковать машину и проверить комплектность в соответствии с таблицей 2. Поставьте оборудование в сухом, хорошо проветриваемом

месте на ровной поверхности, с учетом обслуживания со стороны панели управления и выпускного лотка для выгрузки очищенного продукта. Проверьте оборудование перед использованием. Проверьте, не ослаблены ли крепежные детали, не повреждены ли провода питания во время транспортировки, а также нет ли посторонних предметов в зоне вращения абразивных и щеточных валов.

Установите розетку для подключения машины в удобном месте с учетом длины соединительного кабеля.

Подключение машины производить 5-ти жильным кабелем или 5-ти проводной линией в трубах с минимальным сечением жил для меди – 2,5 мм². При подключении машины для защиты от токов короткого замыкания в качестве коммутационного аппарата использовать автоматические выключатели типа АЕ, АП-50 с номинальным током 16А. Автоматические выключатели с машиной не поставляются.

Перед началом эксплуатации необходимо убрать имеющуюся пленку и удалить имеющуюся смазку сухой ветошью.

Убедитесь в отсутствии стуков и резких металлических звуков.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ :

обрабатывать изделия из нержавеющей стали химическими препаратами содержащими кислотные и щелочные соединения, а также хлоркой.

ПРИ ОБРАБОТКЕ ВЫШЕУКАЗАННЫМИ СОЕДИНЕНИЯМИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ОТВЕТСТВЕННОСТИ ПО ГАРАНТИИ НЕ НЕСЕТ.

7. Порядок работы

Работу на машине проводить в следующем порядке:

Проверить целостность и надежность заземления. Для запуска машины необходимо повернуть кулачковый переключатель в положение «I»(Вкл), затем нажать кнопку «СТАРТ» на панели управления.

Не повредите мотор-редуктор и провода, берегите от влаги, чтобы избежать утечки электричества. Регулируйте количество воды в зависимости от степени загрязнения сырья. **Не наполняйте машину перед запуском.** Равномерно подавайте сырье, после того как машина заработает стабильно. Примерно через 5-6 минут, когда сырье очистится, откройте выпускную дверцу для выгрузки очищенного продукта. По окончании очистки выключить машину нажатием кнопки «СТОП» и прекратить подачу воды в корпус.

После выгрузки всей порции продукта закрыть дверцу разгрузочного люка. Для очистки следующей порции продукта повторить операции.

В целях безопасности не допускается контакт с движущимися частями оборудования. Руками не лезть в движущиеся части.

По окончании процесса, очистите щеточный и абразивный валы, вымойте машину от загрязнений. Допускается мыть валы мойкой высокого давления.

В конце работы отключить автоматический выключатель.

По окончании работы машины отключите ее от сети питания.

8. Техническое обслуживание

Техническое обслуживание и ремонт должен производить электромеханик III – V разрядов, имеющий квалификационную группу по технике безопасности не ниже третьего.

В процессе эксплуатации машины необходимо выполнять следующие виды работ в системе «технического обслуживания и ремонта»:

ТО – регламентированное техническое обслуживание – комплекс профилактических мероприятий, осуществляемых с целью обеспечения работоспособности или исправности изделия;

ТР – текущий ремонт – ремонт, осуществляемый в процессе эксплуатации, для обеспечения или восстановления работоспособности машины и состоящий в замене и (или) восстановлении ее отдельных частей и их регулировании.

Периодичность ТО — 1 раз в мес.; ТР — при необходимости.

При регламентированном техническом обслуживании должны быть выполнены следующие виды работ:

- произвести проверку состояния цепей привода;
- смазка цепи и подшипников пресс-масленкой: 14 подшипников на абразивных и щеточных валах.
- выявить неисправности изделия, опросив обслуживающий персонал;
- подтянуть и зачистить, при необходимости, контактные соединения токоведущих частей изделия;
- подтянуть, при необходимости, крепление сигнальной арматуры, облицовок, терморегуляторов при наличии;
- проверить целостность оболочки шнура питания;
- проверить целостность электропроводки, заземления, эквипотенциального провода (при наличии) внешним осмотром;
- проверить сопротивление цепи заземления. От зажима заземления до доступных металлических частей сопротивление цепи заземления изделия должно быть не более 0,1 Ом.
- произвести при необходимости замену вышедших из строя комплектующих изделий.

Перед проверкой контактных соединений отключить изделие от электросети снятием плавких предохранителей или выключением автоматического выключателя цехового щита, повесить на рукоятку коммутирующей аппаратуры плакат «Не включать - работают люди», вынуть при необходимости вилку с розетки.

Периодически при необходимости производить санитарную обработку изделия сухой ветошью.

Рекомендуется производить очистку нержавеющей поверхностей не реже 1-2 раз в неделю с применением средств для очистки и полировки нержавеющей стали.

Содержание работ при регламентированном техническом обслуживании приведены в таблице 4 и таблице 5.

Таблица №4

Наименование	Метод проверки	Технические требования и параметры
Состояние контактных соединений токоведущих частей и заземления.	Произвести чистку и протяжку	Контактное соединение токоведущих частей и заземления должно обеспечивать надежность контактов.
Сопротивление изоляции между токоведущими частями и корпусом машины	При отключенной машине произвести мегомметром с испытательным напряжением 1000 В	Сопротивление изоляции в холодном состоянии не ниже 0,5 МОм
Техническое состояние креплений валов, манжет, звездочек и цепи	Визуальный осмотр	Механически надежно закреплены.
Состояние рабочих поверхностей валов	Визуальный осмотр	Рабочие поверхности валов должны быть чистыми
Смазка цепи и подшипников пресс-масленкой	Произвести смазку	Периодичность 1 раз в месяц

Таблица №5

Наименование	Периодичность	Примечание
Проверка резьбовых соединений	1 месяц	В случае ослабления крепления произвести затяжку
Проверка абразива	1 месяц	Определение состояния абразивного инструмента подлежащего замене при ближайшем текущем ремонте

9. Возможные неисправности и методы их устранения

Все неисправности, вызывающие отказ, указаны в таблице 6.

Таблица 6.

Наименование неисправности	Возможная причина	Способ устранения
Валы необычно вибрируют и издают необычный звук	В подшипнике мало смазочного масла	Периодически смазывайте подшипник консистентной смазкой
Скопление воды и отходов в нижней части каркаса	Засорился патрубок	Прочистить патрубок
Валы необычно вибрируют и издают необычный звук	Слишком ослаблена цепь	Снимите левую крышку, ослабьте винт на подшипнике, отрегулируйте ось щеточного вала, выровняйте звездочки, натяните цепь и затяните винт. Смазать цепь.

Всегда отключайте вилку от сети перед ремонтом или техническим обслуживанием.

Чистите оборудование после каждого использования. Не используйте острые предметы для чистки щеточных валиков. Снимите защитный кожух и защитную пластину после того, как машина проработает около 100 часов. Нанесите на цепь смазочное масло, выбрав машинное масло или смазку на основе кальция. Для добавления смазки в узел UCFL 204 используйте специальный пресс-шприц для смазки. В случае необходимости добавления смазки используйте консистентную смазку, подходящую для подшипников качения.

10. Упаковка транспортировка и хранение

Для транспортировки машина для мойки и очистки корнеплодов ПищТех установлена на деревянный поддон и упакована в картонный короб. Эксплуатационная документация уложена внутри.

Транспортировка машины допускается любым видом транспорта в закрытом объеме с соблюдением правил перевозок, действующих на каждом виде транспорта.

Погрузка и разгрузка машины из транспортных средств должна производиться осторожно, не допуская ударов и толчков.

Хранение машины должно осуществляться в транспортной таре завода-изготовителя по группе условий хранения 4 ГОСТ 15150 при температуре окружающего воздуха не ниже минус 35 °С.

11. Гарантии изготовителя, сведения о рекламациях

Изготовитель гарантирует соответствие машины для мойки и очистки корнеплодов ПищТех всем требованиям технических условий ТУ 28.93.17-121-64046643-2025 при соблюдении условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня продажи. **Гарантия не распространяется на абразивные и щеточные валы, т.к. они являются быстроизнашиваемым элементом.**

Гарантийный срок хранения 6 месяцев со дня изготовления.

Полный установленный срок службы машины менее 5 лет.

РАБОТЫ ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ РАЗДЕЛА 8 НЕ ЯВЛЯЮТСЯ РАБОТАМИ ПО ГАРАНТИИ И ПРОИЗВОДЯТСЯ ЗА СЧЕТ ПОТРЕБИТЕЛЯ РЕМОНТНЫМИ ОРГАНИЗАЦИЯМИ ПО ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ЗАКЛЮЧЕННОМУ ДОГОВОРУ МЕЖДУ НИМИ.

В СЛУЧАЕ НЕ ПРОВЕДЕНИЯ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ ПРЕДПРИЯТИЕ-ИЗГОТОВИТЕЛЬ СНИМАЕТ С СЕБЯ ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА.

В течение гарантийного срока предприятие-изготовитель гарантирует безвозмездное устранение выявленных дефектов изготовления и замену вышедших из строя составных частей изделия, произошедших не по вине потребителя.

Время нахождения изделия на гарантийном ремонте в гарантийный срок не включается.

В случае невозможности устранения выявленных дефектов путем гарантийного ремонта предприятие-изготовитель обязуется заменить дефектное изделие на новое.

Рекламации предприятию-изготовителю предъявляются потребителем в порядке и сроки, предусмотренные действующим законодательством.

ГАРАНТИЯ НЕ РАСПРОСТРАНЯЕТСЯ ПРИ:

- 1. Неправильном подключении электрооборудования машины**
- 2. Неправильной эксплуатации**
- 3. Наличии механических повреждений на изделии**
- 4. Помещать в машину корнеплоды с грязью, камнями или ботвой.**
- 5. Внесении изменений в конструкцию изделия и изменении в коммутации электросоединений.**

12. Свидетельство о приемке

Машины для мойки и очистки корнеплодов ПищТех серии «АКор-800», «АКор-1500», «АКор-2000» соответствует техническим условиям ТУ 28.93.17-121-64046643-2025 и признана годной к эксплуатации.

Заводской номер _____

Дата выпуска _____

М.П.

Подпись лиц, ответственных за приемку:

Сборку изделия произвел _____

Подключение изделия (эл. часть) произвел _____

Контроль сопротивления заземления произвел _____

Контроль качества изделия произвел _____

13. Свидетельство об упаковке

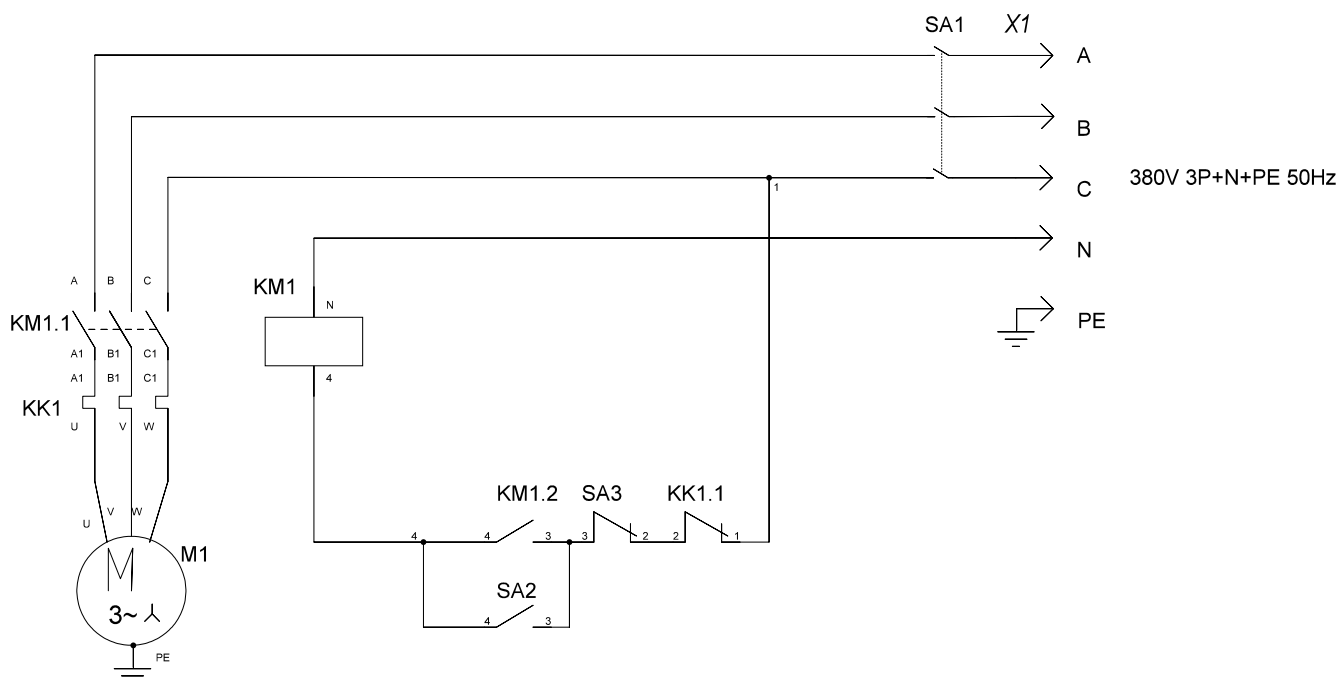
Универсальные машины для мойки и очистки корнеплодов ПищТех серии «АКор-800», «АКор-1500», «АКор-2000» упакованы согласно требованиям, предусмотренным конструкторской документацией ООО «ПищТех».

Дата упаковки _____ М.П.

Упаковку произвел _____

Изделие после упаковки принял _____

Схема электрическая принципиальная серии «АКор-800», «АКор-1500», «АКор-2000»



Перечень элементов

Обозначение	Наименование	Количество
M1	Мотор-редуктор 1,5 (2,2, 3) кВт, СН 28 (32), 1/7,5S 1400 об	1
KM1	Пускатель CJX2-1210	1
KK1	Тепловое реле NR2-11.5, 7-10А	1
SA1	Кулачковый переключатель LW26-25	1
SA2	Кнопка «СТАРТ» LA38-A111 G зеленая	1
SA3	Кнопка «СТОП» LA38 -A111	1

Дополнительные сведения о товаре

1. Декларация о соответствии ЕАЭС N RU Д-RU.PA01.B.07980/26

2. Изготовитель: ООО «ПищТех»

юр. адрес: 350033, г. Краснодар, ул. Ставропольская, д.14, лит. Б, оф. 7

факт. Адрес: 353211, Краснодарский край, ст. Новотитаровская, ул. Луначарского,1/2

3. Конечному пользователю гарантия предоставляется продавцом. По вопросам гарантии обращайтесь в организацию, осуществившую продажу.

По вопросам ввода в эксплуатацию, текущего ремонта и постгарантийного обслуживания вы можете обратиться к нашим представителям по адресам:

Город	Адрес	Телефон, электр. почта
г. Екатеринбург	ул. Машиностроителей, д. 30	+7 (343) 272-82-12 ekt@zavod-pt.ru
г. Красноярск	ул. Взлетная, д. 55 А	+7 (391) 231-65-00 kry@zavod-pt.ru
г. Новосибирск	ул. Автогенная 128 / ул. Крамского, 40	+7 (383) 239-50-87 nsk@zavod-pt.ru
г. Ростов-на-Дону	ул. Вавилова, д. 68	+7 (863) 311-59-25 rnd@zavod-pt.ru
г. Саратов	ул. Астраханская, д. 43, корп. 5	+7 (845) 244-81-94 saratov@zavod-pt.ru
г. Ставрополь	ул. Октябрьская, д. 184, Бизнес-центр «Восход», 5 корп.	+7 (918) 869-79-79 stv@zavod-pt.ru
г. Волгоград	ул. Чистоозерная, д. 6	+7 (844) 298-73-13 volg@zavod-pt.ru
г. Казань	ул. Журналистов, д. 54, оф.11	+7 (843) 226-87-84 kazan@zavod-pt.ru
г. Люберцы	ул. Электрификации, д. 26 В	+7 (495) 227-73-50 moscow@zavod-pt.ru
г. Оренбург	ул. Монтажников, д. 21	+7 (3532) 45-74-74 orenburg@zavod-pt.ru
г. Самара	Заводское шоссе, д.111, ТЦ ДиПорт	+7 (846) 922-52-17 samara@zavod-pt.ru
г. Омск	ул. Енисейская, д.1Б к4, оф.7	+7 (3812) 20-90-77 omsk@zavod-pt.ru
г. Воронеж	ул. Электросигнальная, д. 24	+7 (473) 232-36-06 vobs@zavod-pt.ru
г. Краснодар	Ростовское шоссе, д. 68/1 (район ипподрома)	+7 (861) 241-10-26 tz@zavod-pt.ru tr@zavod-pt.ru
г. Нижний Новгород	ул. Бекетова, д. 13П	+7 (831) 424-20-15 nn@zavod-pt.ru
г. Пятигорск	ул. Ермолова, д.16, строение 1	+7 (918) 768-37-49 ptg@zavod-pt.ru
г. Санкт-Петербург	ул. Софийская д.60 лит. АЯ , оф. 304	+7 (812) 921-31-17 spb@zavod-pt.ru
г. Сочи	ул. Донская, д. 9	+7 (862) 235-11-25 sochi@zavod-pt.ru
г. Уфа	ул. Ростовская, д. 18	+7 (347) 257-32-98 ufa@zavod-pt.ru
г. Алматы	ул. Муратбаева, д.63	+7 (771) 753-34-35 kz@zavod-pt.ru
г. Бишкек	ул. Лермонтова, д. 12	+996 (312) 97-35-70 kg6@zavod-pt.ru
г. Симферополь	ул. Бородина, д. 12 лит.3	+7 (978) 972-42-99 krim2@pt-proekt.ru
г. Ташкент	Учтепинский район, ул. Фархадская, 8 блок	+998 (99) 353-47-72 uz@zavod-pt.ru
г. Минск	ул. Старовиленская, д. 100, к.2, пом.2	+375 (29) 110-20-01 by@zavod-pt.ru



**ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ
ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ**



Заявитель Общество с ограниченной ответственностью "ПИЦТЕХ"

Место нахождения (адрес юридического лица): 350033, Россия, г. Краснодар, ул. Ставропольская, д.14, лит. Б, оф. 7

Адрес места осуществления деятельности: 353211, Россия, Краснодарский край, ст. Новотитаровская, ул. Луначарского, 1/2

Основной государственный регистрационный номер 1102308000640.

Телефон: +78612411700 Адрес электронной почты: ta@zavod-pt.ru

в лице Генерального директора Чистякова Евгения Владимировича

заявляет, что Машина для мойки и очистки корнеплодов ПицТех типа АКОР для предприятий общественного питания.

Изготовитель Общество с ограниченной ответственностью "ПИЦТЕХ"

Место нахождения (адрес юридического лица): 350033, Россия, г. Краснодар, ул. Ставропольская, д.14, лит. Б, оф. 7

Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 353211, Россия, Краснодарский край, ст. Новотитаровская, ул. Луначарского, 1/2 Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 28.93.17-121-64046643-2025 МАШИНА ДЛЯ МОЙКИ И ОЧИСТКИ КОРНЕПЛОДОВ ПИЦТЕХ ТИПА АКОР ДЛЯ ПРЕДПРИЯТИЙ ОБЩЕСТВЕННОГО ПИТАНИЯ.

Код (коды) ТН ВЭД ЕАЭС: 8438600000

Серийный выпуск

соответствует требованиям

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности машин и оборудования" (ТР ТС 010/2011)

Технического регламента Таможенного союза "Электромагнитная совместимость технических средств" (ТР ТС 020/2011)

Декларация о соответствии принята на основании

Протокола испытаний № 1536-33-25 от 25.12.2025 года, выданного Испытательным центром электрооборудования ФБУ "Ростовский ЦСМ" (уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.21ME22)

Обоснование безопасности №64046643.28.93.17.111.121 ОБ от 10 ноября 2025 г.

Схема декларирования соответствия: 3д

Дополнительная информация

Условия хранения указаны в прилагаемой к продукции товаросопроводительной документации.

Декларация соответствия распространяется на продукцию, изготовленную с даты изготовления отобранных образцов (проб) продукции, прошедших исследования (испытания) и измерения, указанную в акте(ах) отбора.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 13.01.2031 включительно.

(подпись)

М.П.

Чистяков Евгений Владимирович

(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-RU.PA01.B.07980/26

Дата регистрации декларации о соответствии: 14.01.2026

